



4406

Безосновная акриловая двусторонняя клейкая лента.

Техническое описание

4406 представляет собой безосновную клейкую ленту (перманентную/удаляемую), нанесенную на бумажную силиконизированную подложку. Одна сторона ленты обеспечивает перманентную фиксацию, а вторая имеет сниженную адгезию для удобного и чистого удаления с поверхности.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Временный монтаж постеров, табличек и др. POS материалов
- Крепление временных ярлыков, этикеток, табличек
- Временный монтаж элементов защиты потребительских товаров, на блистерные упаковки

СВОЙСТВА

- Отличная стойкость к УФ излучению
- Высокая стойкость к старению
- Лента адаптирована для специального аппликатора, который позволяет просто, быстро и аккуратно наносить её на изделие
- Аппликатор одновременно с нанесением ленты удаляет с неё защитное покрытие, что значительно экономит затраты рабочего времени на эту операцию в случае использования обычного варианта тонкой ленты
- Сниженные клеящие характеристики позволяют удалить ленту без остатков клея и повреждения поверхности
- Адгезия к широкому спектру поверхностей, включая бумагу, пластики, фольгу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Единица измерения	Тестовые показатели	Метод тестирования
Клеевой слой	мм	0,04	SCAPA
Лайнер (силикон. Бумага)	г/см ²	95	SCAPA
Адгезия отслаивание	N/см	2,2 открытая сторона 0,8 под лайнером	SCAPA
Температурная стойкость	°C	-30 +150	SCAPA

СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

- Длина рулонов: 33 метра, 50метров
- Ширина рулонов: 12мм, 19мм
- Несущий ролик: пластиковый ролик Ø 1 дюйм

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Нанесение лент необходимо производить под небольшим давлением для достижения максимальной адгезии. Минимальная допустимая температура нанесения лаенты: +10 °C. Наибольшая адгезия достигается при нанесении ленты при температуре +18 °C. (Для получения наилучших показателей соединения рекомендуется чтобы температура соединяемых поверхностей была так же близка к +18 °C)

ПРИМЕЧАНИЯ

Перед нанесением ленты необходимо убедиться, что поверхность чистая, сухая и обезжиренная. В случае аппликаций на поверхности, содержащие пластификаторы, необходимо предварительное тестирование.