

Уплотнительные ленты EPDM

ХАРАКТЕРИСТИКА:

Уплотнительные ленты EPDM (этилен – пропилен – диен – мономер или ЭПДМ – синтетический каучук) представляет собой вспененную микропористую закрытоячеистую основу, с нанесённым с одной стороны специальным клеевым составом. Лента изготавливается в рулонах различной ширины и толщины, в зависимости от конструкционной необходимости заказчика.

Сохраняя неизменными свойства природного каучука (растяжимость, высокая прочность на разрыв, хорошая эластичность на холоде), химики создали ЭПДМ – продукт с уникальными свойствами:

устойчивостью к атмосферным воздействиям, ультрафиолетовому свету и озону, кислотам и щелочам. Всему этому сопутствуют в долгом временном диапазоне высокие эластичность, прочность на разрыв и относительное удлинение до разрыва в достаточно большом температурном промежутке.

ПРИМЕНЕНИЕ:

для защиты при воздействии кислотных растворов (табл.1) и при захоронении отходов;

для гидроизоляции окон и дверей в автомобилестроении;

для изоляции содержимого электрощкафов (со степенью защиты IP-54 и выше);

для уплотнения вспомогательных элементов систем вентилируемых фасадов между панелью и профилем под облицовочной конструкции;

для уплотнения стыков. Лента устанавливается в стыке между кассетой и каркасом во время закрепления кассет. Стыки между кассетами закрываются двумя уплотнителями из EPDM;

для герметизации швов между плитами используется специальная резиновая лента (EPDM – резина), которая также играет роль амортизирующей и изолирующей прокладки между облицовочной системой и фасадной плитой;

для сайдинга - между рейками каркаса может прокладываться теплоизоляционный уплотнительный материал из EPDM;

при устройстве кровель (особенно зеленых), искусственных водоемов (гидроизоляция), в строительстве мостов, резервуаров, в промышленности и т.д.

При эксплуатации сооружений и конструкций, применяемый ЭПДМ обнаруживает завидную долговечность и не нуждается в уходе. Например, изоляцию кровель из ЭПДМ применяют в Центральной Европе более 30 лет и испытания кровельного материала этой возрастной группы показали, что он не только соответствует требованиям DIN 7864, но порой и превосходит их.

Химическая стойкость ЭПДМ

Таблица 1

| А – отл., Б – удовл., В - плохо | А | Б | В |
|---------------------------------|---|---|---|
| Борная кислота, 10% | х | | |
| Соляная кислота, 10% | х | | |
| Концентр. соляная кислота | | х | |
| Азотная кислота, 10% | х | | |
| Концентр. азотная кислота | | | х |
| Концентр. фосфорная кислота | х | | |
| Серная кислота, 10% | х | | |
| Концентр. серная кислота | | | х |
| Концентр. аммиак | х | | |
| Гидроксид кальция, 10% | х | | |
| Гидроксид калия, 10% | х | | |
| Концентр. гидроксид натрия | х | | |
| Хлорид алюминия, 25% | х | | |
| Аммониевый хлорид, 25% | х | | |
| Калийный хлорид, 25% | х | | |
| Натриевый хлорид, 25% | х | | |
| Перманганат калия, 25% | | х | |
| Бикарбонат натрия, 25% | х | | |
| Уксусная кислота, 10% | х | | |
| Ледяная уксусная кислота | | х | |
| Лимонная кислота, 10% | х | | |
| Молочная кислота, 10% | х | | |
| Олеиновая кислота, 10% | | х | |
| Фенол, 10% | | х | |
| Винная кислота, 10% | | х | |
| Спирты | х | | |
| Белзальдегид | х | | |
| Фуральдегид | х | | |
| Анилин | х | | |
| Углеводороды | | | х |
| Жиры и масла | | х | |